

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 05 AUG 2004

WIPO PCT

**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 103 30 893.8

Anmeldetag: 09. Juli 2003

Anmelder/Inhaber: DaimlerChrysler AG,
70567 Stuttgart/DE

Bezeichnung: Pedallagerbock

IPC: G 05 G, B 60 K, B 60 T

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 15. Juli 2004
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
 Im Auftrag

Stanschus

DaimlerChrysler AG

Braig

03.07.2003

Pedallagerbock

Die Erfindung betrifft einen Pedallagerbock nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Aus der DE 100 17 794 A1 ist ein Pedallagerbock bekannt, der einteilig ausgebildet ist. Bei einer einteiligen Ausführung eines Pedallagerbocks kann nur ein Werkstoff verwendet werden. Ein Pedallagerbock aus Kunststoff benötigt viel Bauraum, um die notwendige Steifigkeit zu erreichen. Dagegen weist ein kompakter Pedallagerbock aus Metall ein hohes Gewicht auf. Bei der Verwendung von Leichtmetallen wird zwar das Gewicht reduziert, dabei entstehen aber hohe Materialkosten.

Vor diesem Hintergrund liegt der vorliegenden Erfindung die Aufgabe zugrunde, einen Pedallagerbock der eingangs genannten Art zu schaffen, welcher mit einem geringen Gewicht und kostengünstig herzustellen ist und dabei wenig Bauraum benötigt.

Diese Aufgabe wird durch einen Pedallagerbock mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst. Demnach zeichnet sich der Pedallagerbock durch einen Grundkörper mit zwei separaten Bauteilen auf, einer Schale und einem Verstärkungselement. Das Verstärkungselement besitzt eine verstifende Funktion. Durch die mehrteilige Ausführung des Grundkörpers können die Schale und das Verstärkungselement aus verschiedenen Materialien ausgebildet sein, wobei die positiven

Eigenschaften der einzelnen Werkstoffe miteinander kombiniert werden können. Kunststoff weist beispielsweise ein geringes Gewicht auf und Metall eine hohe Stabilität. Dadurch können bei einer kompakten Bauweise des Pedallagerbocks, 5 gleichzeitig die Steifigkeit erhöht und das Gewicht reduziert werden.

Vorteilhafte Ausgestaltungen sind den Unteransprüchen zu entnehmen.

10

Um dem Grundkörper eine Grundstabilität zu geben, besteht dieser gemäß einer Ausführungsform aus Metall, wie beispielsweise Stahlblech. Stahl ermöglicht bei einer kompakten Bauweise eine höhere Festigkeit als ein Bauteil mit 15 gleichen Abmessungen aus Kunststoff.

Um die Steifigkeit der Schale weiter zu erhöhen, weist die Schale gemäß einer weiteren Ausführungsform an ihrem umlaufenden Rand einen Kragen auf. Wenn im Zusammenhang mit 20 der Erfindung von einem Kragen die Rede ist, so ist damit eine im wesentlichen rechtwinklig abgewinkelte Außenkante der Schale gemeint. Durch diesen Kragen wird außerdem der Kraftfluß in dem Pedallagerbock optimiert. Eine über ein Pedal in den Pedallagerbock eingeleitete Kraft wird über den 25 Kragen auf eine große Fläche verteilt, wodurch einzelne Bereiche des Pedallagerbocks entlastet werden.

Für die darüber hinaus benötigte Stabilität der Schale ist an der Schale gemäß einer weiteren Ausführungsform ein 30 zusätzliches Verstärkungselement aus Kunststoff angespritzt. Kunststoffteile haben den Vorteil, daß sie im Vergleich zu Metallteilen mit identischen Abmessungen ein geringeres Gewicht aufweisen und kostengünstiger herzustellen sind. Des Weiteren können die Kunststoffteile einfach durch

Spritzgußverfahren an die Schale des Grundkörpers angespritzt werden. Hierbei ist keine aufwendige Anpassung des Kunststoffteils an die Schale nötig, da sich das Kunststoffteil beim Spritzvorgang automatisch an die Schale, 5 die einen Teil der Spritzgußform bildet, angleicht. Daher müssen keine Toleranzen beachtet werden, was die Herstellung erheblich günstiger bezüglich der Kosten macht.

Um das Verstärkungselement möglichst kostengünstig herzustellen, weist das Verstärkungselement im Innern der Metallschale gemäß einer weiteren Ausführungsform eine Rippenstruktur auf. Dadurch wird bei gewünschter Stabilität auf einfache Art Material und Gewicht eingespart und damit die Kosten reduziert. 10

15

Gemäß einer weiteren Ausführungsform ist eine Lagerstelle für ein Pedallager in die Schale und dem sowohl außen als auch innen an die Schale angespritzten Verstärkungselement eingebbracht. Da in die Lagerstelle durch ein Pedal große Kräfte eingeleitet werden, muß die Lagerstelle eine hohe Festigkeit aufweisen. Durch den mehrteiligen sandwichartigen Aufbau der Lagerstelle ist es möglich, der Lagerstelle eine Grundstabilität durch einen Metallkern, der der Schale entspricht, zu geben. Das Verstärkungselement hat die 20 Aufgabe, das eigentliche Pedallager zu formen. 25

Die Lagerstelle weist zur Verstärkung gemäß einer weiteren Ausführungsform axial und radial zur Pedallagerlängsachse angeordnete Rippen auf. Rippen haben den Vorteil, daß sie bei 30 optimaler Verstärkung sowohl Material als auch Gewicht einsparen. Dadurch werden die Kosten weiter reduziert.

Gemäß einer weiteren Ausführungsform sind die beiden Teile des Grundkörpers fest miteinander verbunden. Der Kragen der

Schale wird dazu zumindest teilweise mit Kunststoff umspritzt, so daß das Verstärkungselement an der Schale verankert ist. Des Weiteren weist die Schale Durchsetzungslöcher in Form von Ausnehmungen in der Schale 5 auf, in die der Kunststoff des Verstärkungselements hineingespritzt ist. Dadurch wird das angespritzte Verstärkungselement ebenfalls an der Schale fixiert. Dies ist eine einfache und kostengünstige Art der Befestigung, da weder zusätzlichen Befestigungselemente benötigt werden noch 10 zusätzliche Arbeitsschritte notwendig sind.

Damit der Pedallagerbock verschiedene Zusatzelemente aufnehmen kann, sind gemäß einer weiteren Ausführungsform Befestigungsmöglichkeiten an dem Verstärkungselement 15 vorgesehen. Diese Befestigungsmöglichkeiten sind durch ein entsprechendes Anpassen der Spritzgußformen einfach herzustellen und einfach mit dem Pedallagerbock zu verbinden. Dabei werden keine zusätzlichen Befestigungsmittel benötigt.

20 Im folgenden wird der erfindungsgemäße Pedallagerbock anhand der in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiele näher erläutert. Es zeigen:

25 Fig. 1 eine perspektivische Ansicht einer ersten Ausführungsform einer Schale eines erfindungsgemäßen Pedallagerbocks;

Fig. 2a eine perspektivische Vorderansicht des erfindungsgemäßen Pedallagerbocks mit der Schale gemäß Fig. 1;

30 Fig. 2b eine perspektivische Rückansicht des erfindungsgemäßen Pedallagerbocks gemäß Fig. 2a;

Fig. 3 eine perspektivische Ansicht einer zweiten Ausführungsform einer Schale des erfindungsgemäßen Pedallagerbocks sowie

Fig. 4 eine perspektivische Ansicht des erfindungsgemäßen Pedallagerbocks mit der Schale gemäß Fig. 3.

In Fig. 1 ist eine Schale 1 aus Metall dargestellt, die einen Teil eines Grundkörpers des erfindungsgemäßen Pedallagerbocks bildet. Die Schale 1 besteht aus einem tiefgezogenem Stahlblech und weist einen flachen Boden 2, einen gewölbten Boden 3 und zwei Seitenwände 4, 4' auf. Der flache Boden 2 und der gewölbte Boden 3 sind nebeneinander angeordnet, so daß der gewölbte Boden 3 in der Fig. 1 oberhalb des flachen Bodens 2 angeordnet ist. Der gewölbte Boden 3 ist von den Seitenwänden 4, 4' sowohl seitlich als auch oben umschlossen. Der flache Boden 2 ist nur seitlich von den Seitenwänden 4, 4' umgeben. Durch die Seitenwände 4, 4' bildet die Schale 1 einen Innenraum. In den Seitenwänden 4, 4' sind im Bereich des gewölbten Bodens zwei Bohrungen 5, 5' zur Aufnahme eines Pedallagers angeordnet. Ein umlaufender Rand 6 der Schale 1 ist an den Seitenwänden 4, 4' und oberhalb des Lagerbereichs rechtwinklig abgewinkelt. Der flache Boden 2 ist rechwinklig geformt und weist zentral eine große kreisförmige Ausnehmung 7 auf, durch die ein nicht weiter dargestelltes Übertragungselement geführt wird. Das Übertragungselement leitet eine Bewegung eines Bremspedals auf eine nicht dargestellte Bremseinheit weiter. Des Weiteren sind in dem flachen Boden 2 umfangsseitig um die Ausnehmung 7 drei weitere kleine kreisförmige Ausnehmungen 8 angeordnet, in die Buchsen 9 eingepreßt sind. Die Schale 1 wird mit dem flachen Boden 2 an einer Stirnwand eines Fahrzeugs befestigt. Die Buchsen 9 dienen zur Aufnahme von Befestigungselementen zur Anbindung der Schale 1 an die Stirnwand. Eine weitere Ausnehmung 8 mit eingepreßter Buchse 9 zur Anbindung der Schale 1 an die Stirnwand befindet sich im gewölbten Boden 3 oberhalb der Aufnahme für das Pedallager.

Im Übergangsbereich von dem flachen Boden 2 zu dem gewölbten Boden 3 ist ein Durchsetzungsloch 10 in Form einer kreisförmigen Ausnehmung angeordnet, welches zur Verankerung eines Verstärkungselementes 11 an der Schale dient. Das
5 Verstärkungselement 11 ist in den Fig. 2a und 2b näher erläutert. Das Verstärkungselement 11 wird in den Innenraum der Schale 1 hineingespritzt. Dabei dringt das Material des Verstärkungselementes 11 durch das Durchsetzungsloch 10 der Schale 1 hindurch und fixiert dadurch das Verstärkungs-
10 element 11 an der Schale 1.

Aus den Fig. 2a und 2b geht ein erfindungsgemäßer mehrteiliger Pedallagerbock hervor. Der Pedallagerbock weist eine Schale 1, wie sie in Fig. 1 dargestellt ist, und ein
15 Verstärkungselement 11 auf. Das Verstärkungselement 11 besteht aus Kunststoff, wie beispielsweise PA6 GF 30 %, und ist rippenförmig zur Erhöhung der Steifigkeit der Schale 1 in den Innenraum der Schale 1 gespritzt, wobei die Ausnehmung 7 der Schale 1 frei bleibt. Sowohl der angestellte Rand 6 als
20 auch die Buchsen 9 sind mit dem Kunststoff des Verstärkungselementes 11 umspritzt. Dadurch wird das Verstärkungselement 11 fest mit der Schale 1 verbunden. Der flache Boden 2 ist im Bereich der Buchsen 9 vollständig mit Kunststoff bedeckt. Die Buchsen 9 ragen aus dem mit
25 Kunststoff bedeckten Boden heraus und sind an ihrer Außenseite zusätzlich ringförmig mit Kunststoff verstärkt, so daß die Buchsen 9 und ein um die Buchsen 9 angeordneter Ring eine bündig abschließende Oberfläche aufweisen.
30 Das Verstärkungselement 11 weist Rippen 12 auf, die unregelmäßig im Bereich des gewölbten Bodens 3 im Innenraum der Schale 1 verlaufen. So verläuft eine Rippe 12 beispielsweise von der Seitenwand 4 zur Ausnehmung 7, eine zweite Rippe 12 von der gegenüberliegenden Seitenwand 4' zur

Ausnehmung 7 und eine dritte Rippe 12 verläuft zwischen den beiden Seitenwänden 4, 4' und kreuzt dabei eine der vorher genannten Rippen 12. Die Rippen 12 erstrecken sich in der Tiefe vom Rand 6 der Schale 1 bis zu dem gewölbten Boden 3.

5 Im Bereich des flachen Bodens 2 bilden die Rippen 12 des Verstärkungselementes 11 Tangenten um die Ausnehmung 7 der Schale 1.

An den Seitenwänden 4, 4' im Bereich der Bohrungen 5, 5' bildet das Verstärkungselement 11 Lagerstellen 13 für ein Pedallager. Die Lagerstellen 13 sind außen und innen an die Seitenwände 4, 4' angespritzt. Die Lagerstellen 13 haben die Form einer Hülse, die durch die Bohrungen 5, 5' in den Seitenwänden 4, 4' hindurchragen. Ein nach außen ragender

15 Teil der Hülse ist durch Rippen 14 verstärkt, die jeweils zwischen der Hülse und dem am nächsten gelegenen Rand 6 der Schale 1 radial zu einer Pedallagerlängsachse angeordnet sind. Die Lagerstelle 13 an der Seitenwand 4 ist im Innenraum der Schale 1 zusätzlich mit einer ringförmigen Platte 15 verstärkt. Die Platte 15 ist mit axial zur

20 Pedallagerlängsachse angeordneten Verstärkungsrippen 16 an die hülsenförmige Lagerstelle 13 gebunden. Diese Lagerstelle 13 an der Seitenwand 4 ist in dieser Ausführungsform aufgrund des vorhandenen Bauraums breiter als 25 die ihr gegenüberliegende Lagerstelle 13 an der Seitenwand 4' gemäß Fig. 2a. Es ist aber auch denkbar, die beiden Lagerstellen 13 gleich zu dimensionieren.

30 Zwischen der Ausnehmung 7 im flachen Boden 2 und der Seitenwand 4 ist ein Halter 17 zur Aufnahme eines Lichtschalters an das Verstärkungselement 11 angespritzt. Der Halter 17 besteht aus zwei seitlichen Streben 18, die im rechten Winkel zueinander angeordnet sind und mit einer Aufnahmplatte 19 abgedeckt sind. Eine dritte Streb 18

verläuft diagonal von der Schale 1 zur Aufnahmeplatte 19 und verbindet die beiden seitlichen Streben 18 miteinander. Die Aufnahmeplatte 19 des Halters 17 weist eine Bohrung zur Fixierung des Lichtschalters mit einer rechteckigen
5 Mitnehmerraussparung auf.

Desweiteren ist oberhalb der Lagerstellen 13 für das Pedallager eine an das Verstärkungselement 11 angespritzte Kunststofffläche 20 angeordnet. Die Kunststofffläche 20 verläuft über die gesamte Breite des Grundkörpers und dient der Abdeckung einer nicht dargestellten Geräuschkapsel, die auf den Pedallagerbock auf der Seite des Verstärkungselements 11 aufgesetzt wird. Die Geräuschkapsel wird mittels drei Rastnasen 21 mit dem Pedallagerbock
10 verbunden. Die Rastnasen 21 sind umfangsseitig um die Ausnehmung 7 unterhalb des mit Kunststoff umspritzten Rands 6 außen an der Schale 1 angespritzt.
15

Eine der Buchsen 9 neben der Ausnehmung 7 der Schale 1 ragt ein wenig aus der Schale 1 in Richtung Stirnwand heraus und dient als Anbindungspunkt für beispielsweise einen Crashabweiser.
20

In Fig. 3 ist ein weiteres Ausführungsbeispiel einer Schale 1 des erfindungsgemäßen Pedallagerbocks dargestellt. Die Schale 1 weist im Unterschied zu der in Fig. 1 dargestellten Schale 1 umfangsseitig um die beiden Böden 2, 3 herum angeordnete Seitenwände 4, 4' auf. An den Seitenwänden 4, 4' ist ein durchgehender nach außen angestellten Rand 6 vorgesehen. Desweiteren sind in den Seitenwänden 4, 4' der Metallschale 1 keine Ausnehmungen für Lagerstellen 13 vorgesehen. Die Lagerstellen 13 werden mit dem Verstärkungselement 11 aus Kunststoff an die Schale 1
25
30

angespritzt. Dies ist im Zusammenhang mit dem in Fig. 4 dargestellten Ausführungsbeispiel erläutert.

Aus Fig. 4 geht eine weitere Ausführungsform eines
5 Pedallagerbocks hervor. An die Schale 1 gemäß Fig. 3 ist ein Verstärkungselement 11 angespritzt. Das Verstärkungselement 11 weist zusätzlich zu den im Innenraum der Schale 1 verlaufenden Rippen 12 im Bereich des flachen Bodens 2 hohlzylinderförmige Verstärkungen 22 auf, welcher mit ihrer
10 Längsachse senkrecht zu dem flachen Boden 2 ausgerichtet sind. Die Verstärkungen 22 grenzen an die mit Kunststoff hohlzylinderförmig umspritzte Ausnehmung 7. Eine weitere hohlzylinderförmige Verstärkung 22 ist im Bereich des gewölbten Bodens 3 oberhalb der Aufnahme für das Pedallager
15 angeordnet. Im Unterschied zu dem in den Fig. 2a und 2b dargestellten Ausführungsbeispiel des Pedallagerbocks bestehen die Lagerstellen 13 aus Kunststoff. Sie sind in Anformungen eingebracht, die oberhalb der Seitenwände 4, 4' an das Verstärkungselement 11 angespritzt sind. Die
20 Anformungen 23 sind im wesentlichen quaderförmig und weisen an ihren großen Seitenfläche jeweils eine zentrale Aussparung 24 in Form eines Langlochs auf. Die Langlöcher dienen als Freiräume für Hebel und sind dementsprechend ausgeformt. Die quaderförmigen Anformungen 23 weisen an ihrer
25 Außenseite zudem Materialaussparungen 25 zur Einsparung von Material und Gewicht auf.

DaimlerChrysler AG

Braig

03.07.2003

Patentansprüche

1. Pedallagerbock zur Aufnahme eines Pedals für ein Kraftfahrzeug mit
 - einem Grundkörper,
 - einer Verbindungsstelle zur Befestigung des Pedallagerbocks an einer Stirnwand und
 - einer Lagerstelle zur Aufnahme eines Pedallagers,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß der Grundkörper eine Schale (1) und ein der Schale (1) zugeordnetes Verstärkungselement (11) aufweist.
2. Pedallagerbock nach Anspruch 1,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß die Schale (1) und das Verstärkungselement (11)
unterschiedliche Materialeigenschaften aufweisen.
3. Pedallagerbock nach Anspruch 1 oder 2,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß die Schale (1) aus Metall besteht.
4. Pedallagerbock nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß die Schale (1) einen bereichsweise umlaufenden Rand (6) aufweist.

5. Pedallagerbock nach Anspruch 1 oder 2,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß das Verstärkungselement (11) aus Kunststoff besteht.
- 5 6. Pedallagerbock nach Anspruch 5,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß das Verstärkungselement (11) Rippen (12) aufweist.
7. Pedallagerbock nach Anspruch 1,
10 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß die Lagerstelle (13) durch das Verstärkungselement (11) und der Schale (1) gebildet ist.
8. Pedallagerbock nach Anspruch 7,
15 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß das Verstärkungselement (11) um die Lagerstelle (13) des Pedallagers Rippen (14) aufweist.
9. Pedallagerbock nach Anspruch 5,
20 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß das Verstärkungselement (11) an der Schale (1) verankert ist.
10. Pedallagerbock nach einem der Ansprüche 1 bis 5,
25 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß das Verstärkungselement (11) den umlaufenden Rand (6) der Schale (1) im wesentlichen umhüllt.
11. Pedallagerbock nach Anspruch 5,
30 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß das Verstärkungselement (11) Aufnahmeelemente (17, 20, 21, 23) zur Aufnahme von Funktionselementen aufweist.

1/3

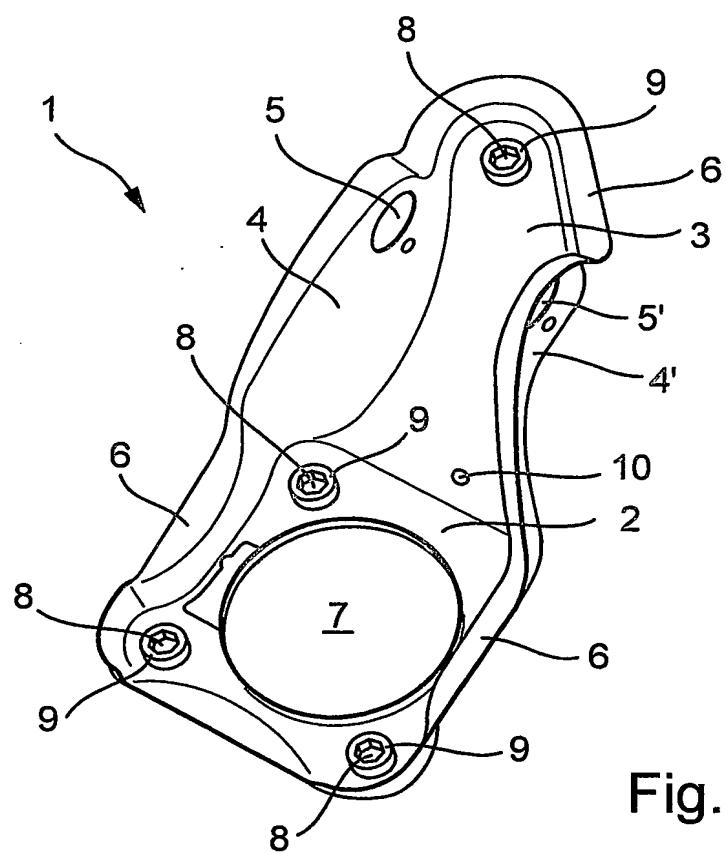


Fig. 1

2/3

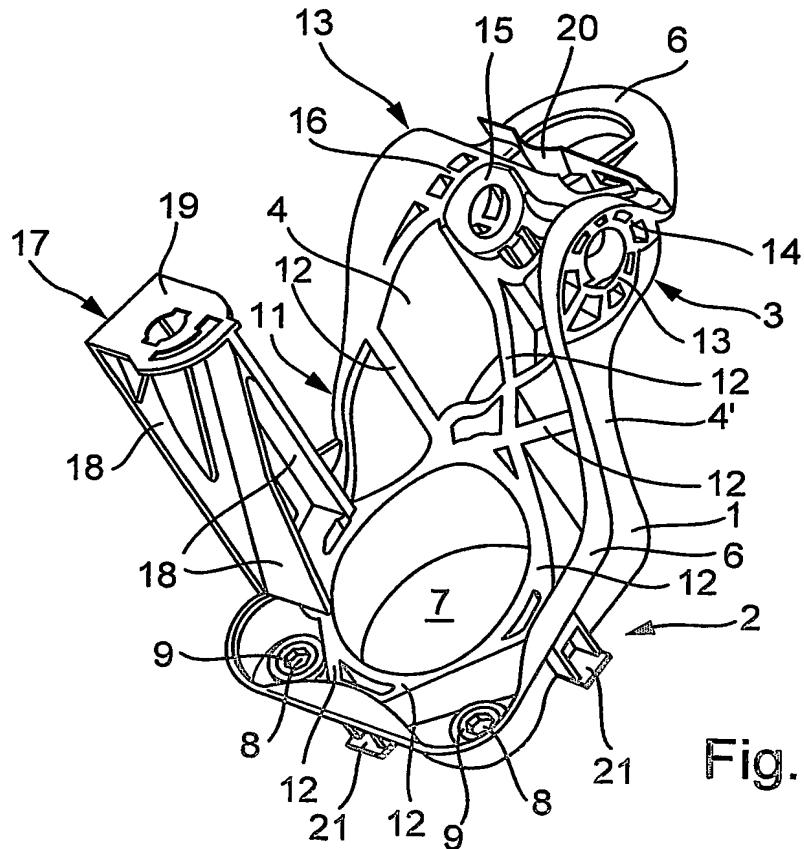


Fig. 2a

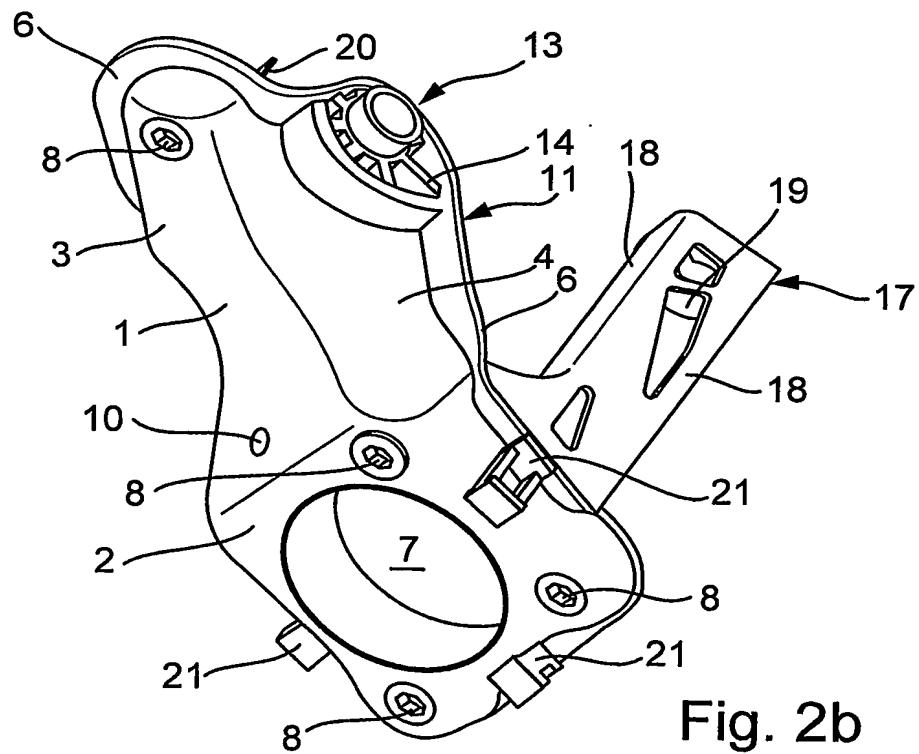
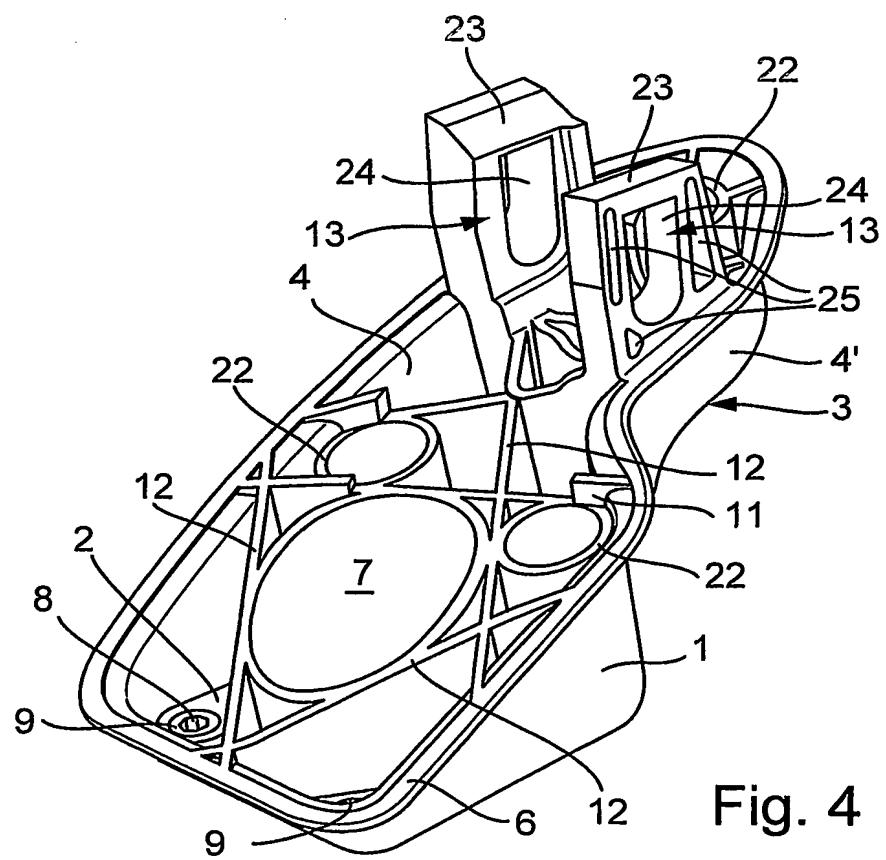
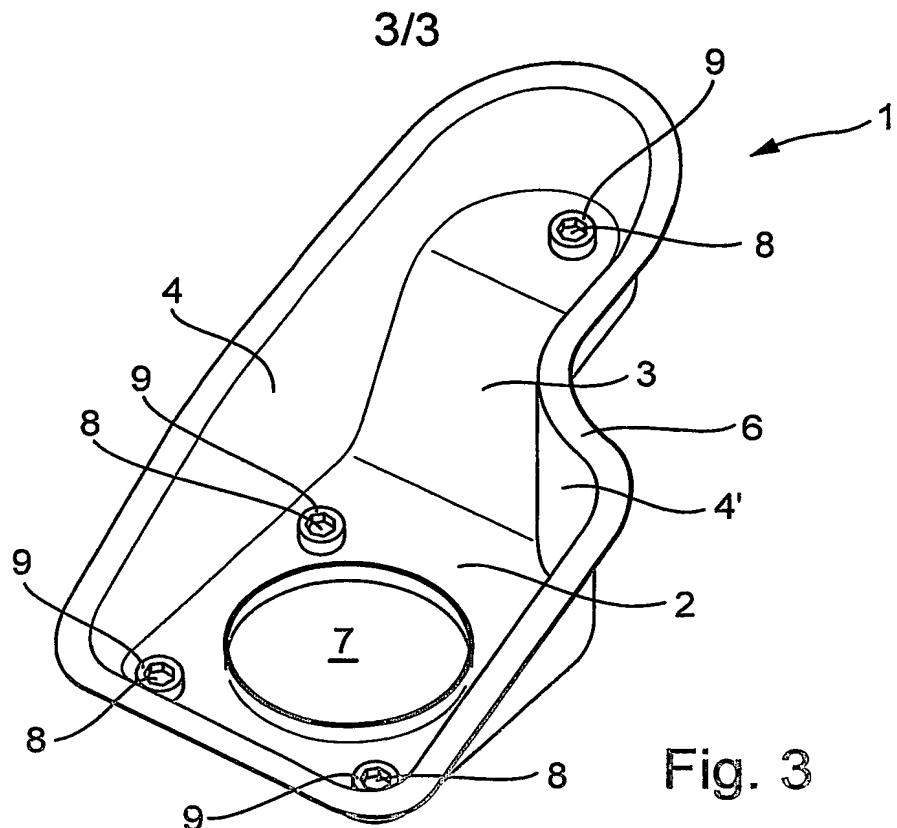


Fig. 2b



DaimlerChrysler AG

Braig

03.07.2003

Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft einen Pedallagerbock zur Aufnahme eines Pedals. Der Pedallagerbock weist einen Grundkörper, eine Verbindungsstelle zur Befestigung des Pedallagerbocks an einer Stirnwand und eine Lagerstelle 13 zur Aufnahme eines Pedallagers auf. Um den Pedallagerbock kompakt und günstig herzustellen, weist der Grundkörper des Pedallagerbocks eine Schale 1 und ein der Schale 1 zugeordnetes Verstärkungselement 11 auf.

5

10 (Fig. 2a)

P802522/DE/1

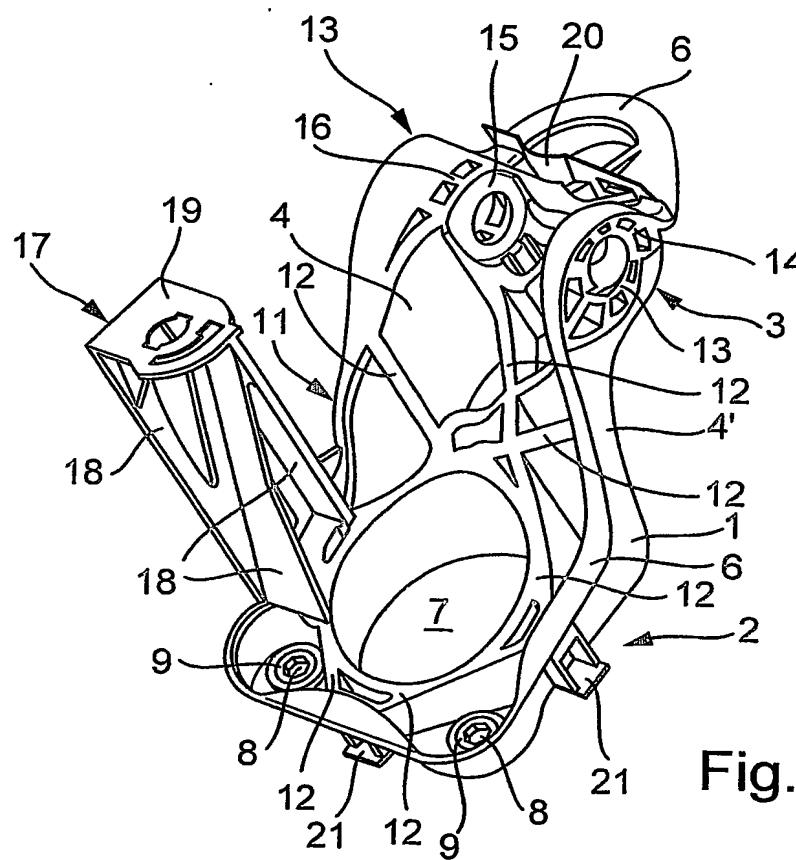


Fig. 2a